

Stückliste sperre/freigabe

Mit dem Programm Stücklisten werden zentral alle Stücklisten für den Bereich Fertigung, Rezepturen und Rohstoffe verwaltet.

Kopfdaten

Tragen Sie eine Bezeichnung sowie eine Kurzbezeichnung ein, um diese Später aus anderen Programmen identifizieren zu können.

Wird das Feld „Sperre“ angewählt, so wird diese Stückliste vorerst nicht benutzbar sein, bis diese freigegeben wird.

Mengen und Produktionsdaten

Sie können vorhandene Stücklisten suchen oder eigene Mengen wie Bezugs-, mindest-, maximal- oder Rüstmengen angeben. Bedenken Sie, dass intern Anbrüche entstehen können.

Stückliste - Ändern

Stückliste
UE00008 Aktiv 100ml

Stückliste Suchen Stückliste kopieren Stückliste Drucken

Grunddaten Positionen Herstellanweisung Inprozesskontrolle Dokumente Produktionstexte

Kopfdaten

Artikel-Nr. UE00008 Variante A Neue Variante erstellen
Matchcode AR Version 1
Variantenbezeichnung Aktiv 100ml
Bezeichnung Lang Aktiv 100ml TESTER
Kategorie Standard-Stückliste
Fremd Artikel-Nr.
Beschreibung
Kopie aus Stücklisten-Nummer: UE000007 am: 19.03.2014 durch Anwender

Verwaltungsdaten

Sperre ☒ Sperrdatum 19.03.2014
Grund
Bezugsmenge 1 Stk
Mindest Fertigungsmenge 1 Stk
Optimale Fertigungsmenge 1 Stk
Maximale Fertigungsmenge 9999999 Stk
Auftragsart Konfektionierung
Fertigungsstufe keine Zuordnung
Fertigungstyp Eigenfertigung
Arbeitsplan (j/n) ☐
Kuppelprodukte (j/n) ☐

angelegt am: 19.03.2014 geändert am: 19.03.2014 Anwender:

Stücklistenpositionen

Hier werden alle Positionen nochmals aufgeführt, wobei nun zu jeden einzelnen Positionen auch Mengen angegeben werden können.

Die **Rüstmenge** bezeichnet dabei die Mengenzahl, die zum Beispiel zum Einrichten

einer Maschine benötigt wird, bevor sie mit der Bearbeitung beginnen kann.

Grunddaten	Positionen	Herstellanweisung	Inprozesskontrolle	Dokumente	Produktionstexte
Pos	Phase	Material-Nr.	Materialbezeichnung	Menge	Rüstmenge
1	0	RZ000486	ART WOMEN	0 kg	0 kg
10	1	AM000007	Flasche 100mlAktiv	0 Stk	0 Stk
20	1	AM000007	Pumpe für Flasche 100ml	0 Stk	0 Stk
30	1	AM000007	Kragen für Flasche 100ml	0 Stk	0 Stk
40	1	AM000007	Bodenetikett 100ml	0 Stk	0 Stk
50	1	AM000007	TESTER-Etikett 100ml	0 Stk	0 Stk
60	2	AM000007	Testerschutzhülse 100ml	0 Stk	0 Stk
0	0			0	0

Herstellanweisung

Um fertige Stücklisten für die Produktion gebrauchsfertig zu machen, können hierüber Herstellanweisungen definiert werden.

Unterteilt in Phasen, können für jede einzelne Phase, mehrere Positionen ermittelt werden. Diese werden dann während der Produktion abgearbeitet.

Sie haben auch die Möglichkeit, bereits vorhandene Stücklisten zu importieren und diese zu Ergänzen. Dies spart Zeit und hat den Vorteil, dass auf Stücklisten geschaltet werden kann, welche anderen Stücklisten in der Herstellung ähneln.

Importieren aus Stueckliste			Herstellanweisung Drucken
Phase	Pos	Herstellanweisung	Kontrolldaten
1	1	Füllen: Flaschen füllen	
1	2	Verschließen: Pumpe aufsetzen und vercrimpen, Kragen anbringen, Kappe aufsetzen	
1	3	Etikettieren/Codieren: Bodenetikett auf mitte anbringen (Codierung auf Bodenetikett), Testeretikett auf unteren drittel der Vorderseite anbringen	
1	4	Füllmengenkontrolle: Alle 30 Min. je 5 Stück, Tagesprotokoll mit Wiegezettel	
2	1	Testerschutzhülse: Testerschutzhülse aufsetzen	

Inprozesskontrolle

Während der Zusammenstellung und Produktion werden Kontrollen durchgeführt. Diese Kontrollbeschreibungen werden im Reiter **Inprozesskontrolle** definiert.

Herstellanweisung

Eine Beschreibung der Kontrolle ähnlich dem Reiter **Herstellanweisung**.

Kontrolldaten

Hier können mögliche Kontrollwerte eingetragen werden, die sich aus der Herstellanweisung ergeben.

Importieren aus Stueckliste



Drucken

Pos

Herstellanweisung

Kontrolldaten

1	Füllmengenkontrolle alle 30 Minuten je 5 Stück Wiegezettel mit Tagesprotokoll	
---	--	--

2	Rückstellmuster 2 Stück pro Tag / Charge	
---	--	--

--	--	--