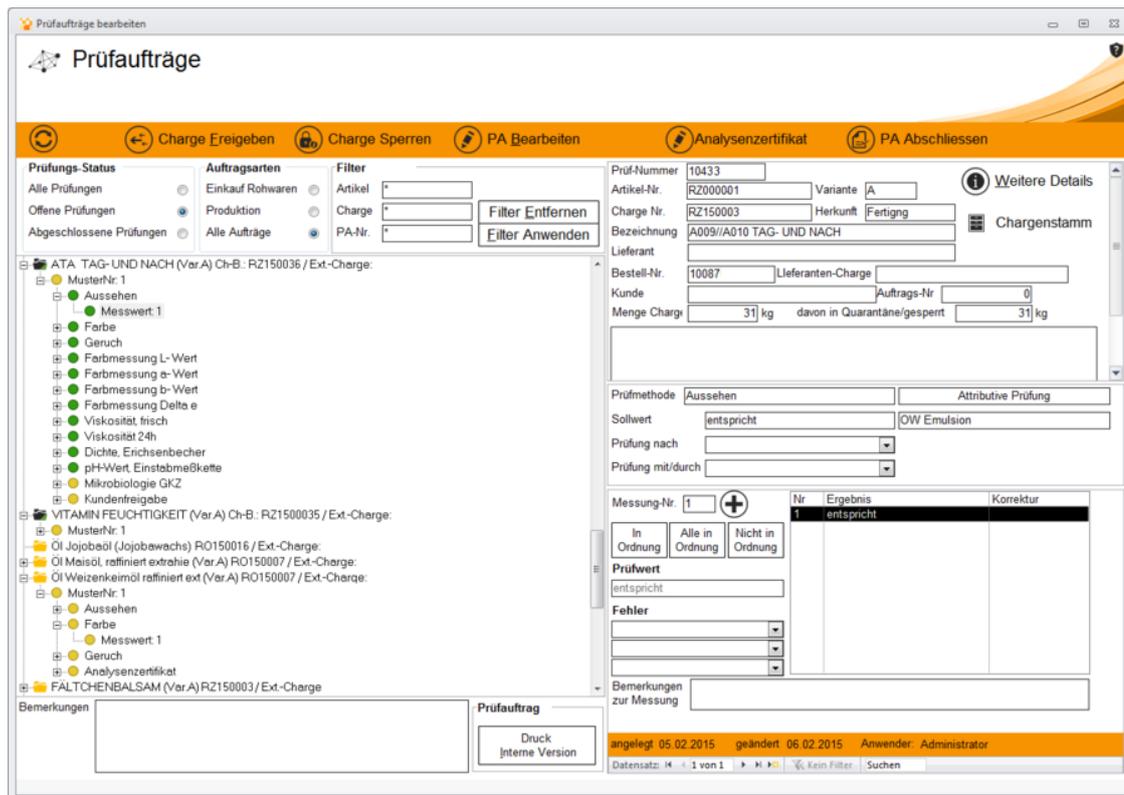


# Prüfaufträge bearbeiten

Das durchführen von Qualitätsprüfungen bestimmter Artikel erfolgt über das Programm „Prüfaufträge durchführen“. Anhand von Methoden und Analysen werden Artikel geprüft. Das Resultat wird dann als Prüfauftrag festgehalten.

Die Pflege der [QS-Grunddaten](#) wird hierbei vorausgesetzt. Ist diese erfolgt, so können Prüfaufträge durchgeführt bzw. bearbeitet werden.



Das Programm ist in 2 Sektoren aufgeteilt:

Links ist der Artikel zu wählen. Dies geschieht entweder durch Auswahl direkt im Baumdiagramm oder durch Eingrenzung der Daten mittels eines Filters. Wählen Sie entweder einen Prüfungsstatus aus oder grenzen Sie innerhalb der Auftragsart ein. Auch können nach einzelnen Artikeln oder Chargen gefiltert werden.

Prüfungs-Status	Auftragsarten
Alle Prüfungen <input type="radio"/>	Einkauf Rohwaren <input type="radio"/>
Offene Prüfungen <input checked="" type="radio"/>	Produktion <input type="radio"/>
Abgeschlossene Prüfungen <input type="radio"/>	Alle Aufträge <input checked="" type="radio"/>

Prüfauftragsinformationen

## Prüfauftrags - Details

**Prüfung nicht begonnen !**

Prüfauftrag-Nr.	1019	Prüfplan-Typ	Normal	Datum PA	26.11.2014	Auftragsart	Wareneingangsprüfung
Artikel-Nr.	UE000043	Variante	A				
Chargen-Nr.	41158	Verfall	10.11.2017				
Artikelbez.	Peel 200ml		Quarantänegrund				
Stichproben - bezeichnung			Herkunft	Lager			
Liefermenge	12	Stück	Lieferant				
Buchungsart	Inventurzugang manuell in Quarantäne		Bestell-Nr./ FA-Nr	0	Position / Abruf	0	
Standort	Cmi Service GmbH		Datum Waren- Eingang	26.11.2014			
Lagerort	Versandlager		Kunde				
Lagerbereich		Stellplatz					
Größenklasse	Europalette		Auftrags-Nr				

angelegt am: 26.11.2014      geändert am:      Anwender: Administrator

## Das Bearbeiten des Prüfauftrags

Über diesen Dialog können Proben im Prüfauftrag ausgewertet werden. Als vorliegendes Beispiel wird eine bestimmte Chargenmenge einer Rezeptur geprüft, welche aus dem Fertigungsbereich kommt. Die Probennummer kennzeichnet die fortlaufende Nummerierung der Probe. Für jede einzelne Probe können mehrere Methoden ausgewählt werden. Nach Prüfung der Unter- und Obergrenzwerte kann anhand des Vergleichs mit dem Idealwert überprüft werden, ob die Messung der Spezifikation entspricht.

PrüfauftrageBearbeiten

## Prüfauftrag bearbeiten

PA-Nr.  Datum  Kundenspezifikation

Artikel  ATA A009//A010 TAG- UND NACH Variante

Chargen-Nr.  Menge  kg Herkunft

Lieferant  Beleg-Nr.

Proben-Nr	Methodenbezeichnung	Untergrenze	Obergrenze	Idealwert / Spezifikation	
1	Aussehen	0	0	0	✘
1	Farbe	0	0	0	✘
1	Geruch	0	0	0	✘
1	Farbmessung L- Wert	0 L	100 L	50 L	✘
1	Farbmessung a- Wert	-100 a	100 a	0 a	✘
1	Farbmessung b- Wert	-100 b	100 b	0 b	✘
1	Farbmessung Delta e	0 DELTA	2 DELTA	0 DELTA	✘
1	Viskosität, frisch	15000 mPa*s	30000 mPa*s	25000 mPa*s	✘
1	Viskosität 24h	20000 mPa*s	60000 mPa*s	40000 mPa*s	✘
1	Dichte, Erichsenbecher	0,96 g/ml	1 g/ml	0,985 g/ml	✘
1	pH-Wert, Einstabmeßkette	5 pH	5,5 pH	5,25 pH	✘
1	Mikrobiologie GKZ	0 KBE/g	100 KBE/g	0 KBE/g	✘
1	Kundenfreigabe	0	0	0	✘
		0	0	0	✘

## Prüfung durchführen

Wurde ein Artikel ausgewählt, erscheinen die Daten des Artikels im Prüfauftragskopf. Auch werden Lieferantendaten und die Bestell-Nr. angegeben. Über den Button **INFO** öffnet sich ein Fenster mit allen Lieferantendaten und den aktuellen Status des Prüfauftrags.

Prüf-Nummer

Artikel-Nr.  Variante   [Weitere Details](#)

Charge Nr.  Herkunft   [Chargenstamm](#)

Bezeichnung

Lieferant

Bestell-Nr.  Lieferanten-Charge

Kunde  Auftrags-Nr

Menge Charge:  kg davon in Quarantäne/gesperrt  kg

Wurde alles Ordnungsgemäß geprüft und hält sich im Bereich der Vorgaben, so kann nun freigegeben werden. Sollte dies nicht der Fall sein, wird der Artikel als gesperrt gekennzeichnet.

### PA-Nr.

Prüfauftragsnummer. Diese wird automatisch vergeben.

## Prüfmethode

Bezeichnet die Methode, mit dem der Artikel geprüft werden soll. Prüfmethode können im Bereich QS → [Analysemethoden](#) bearbeitet oder neu hinzugefügt werden.

## Sollwert

Bezeichnet die Eingrenzung eines Wertes, welches in einem bestimmten Bereich liegen soll. Der Sollwert ist ebenfalls zu definieren im Bereich QS → [Analysemethoden](#)

## Messung-Nr

Pro Prüfauftrag gibt es die Möglichkeit, mehrere Messungen durchzuführen. Jede Messung wird dann mit einer eigenen, fortlaufenden Kennziffer vergeben.

## Fehler

Entspricht eine Ware nicht den Vorgaben und weist Fehler auf, können diese in der Liste ausgewählt werden. Wenn kein passendes vorhanden ist, können im Fehlerkatalog (QS-Stammdaten) neue Werte eingetragen werden.

Prüfmethode	Aussehen	Attributive Prüfung
Sollwert	entspricht	weiche OW Emulsion
Prüfung nach		
Prüfung mit/durch		

Messung-Nr.	1	
In Ordnung	Alle in Ordnung	Nicht in Ordnung
<b>Prüfwert</b>	entspricht	
<b>Fehler</b>		
Bemerkungen zur Messung		